



**kit de sellado de
conexión final
Cinta RMC**

Contenido



- 1 Capuchón Ø 12/2,5L=50mm ESPC
- 2 Funda termorretráctil Ø 9/3L=50mm TRDP9-C



Industrial Molina ®

A large, stylized logo consisting of the letters 'I' and 'M' in white, set against a blue circular background. The 'I' is a simple vertical bar with rounded ends. The 'M' is a thick, rounded letter with a curved top and a horizontal base. Below the 'IM' logo, the word 'Industrial' is written in a white, sans-serif font.

Industrial

comercial@indumol.cl

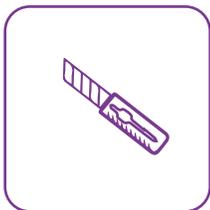
www.indumol.cl

Extremo Sellado

Herramientas Requeridas



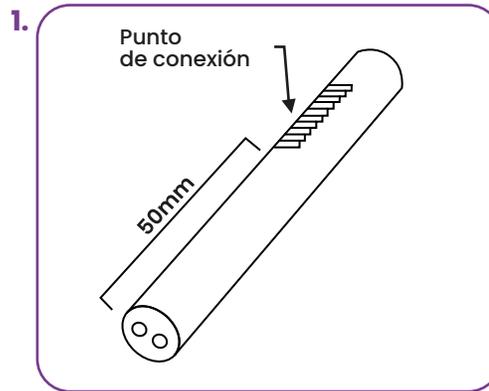
1 Tijeras



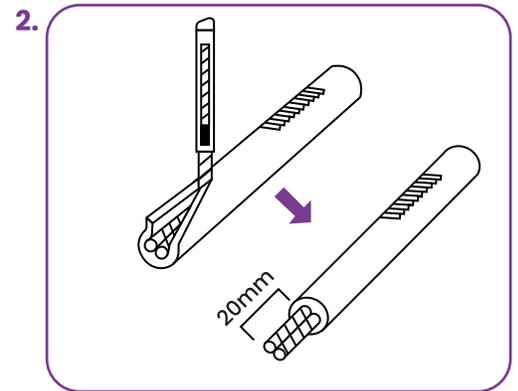
1 Cuter



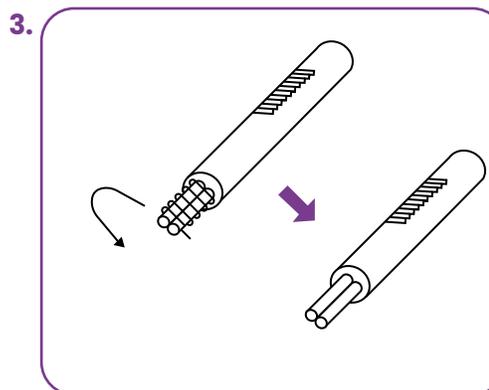
1 Pistola de
calor



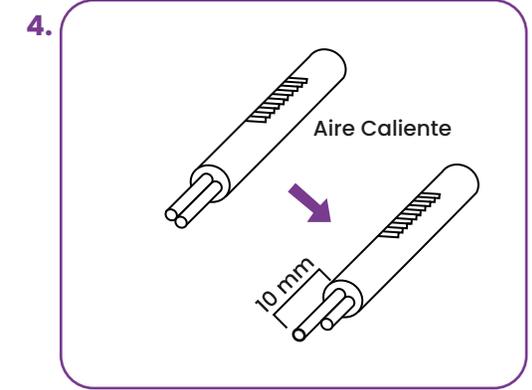
Corte el cable calefactor a 50mm del punto de conexión



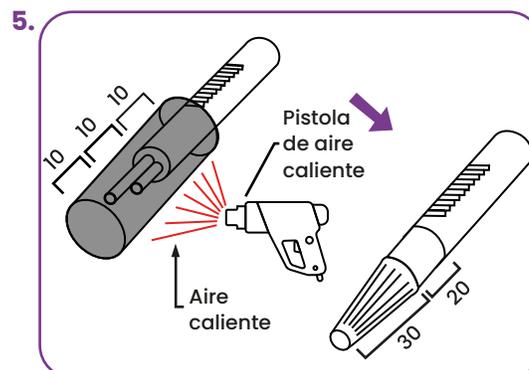
Corte y remueva 20mm de aislamiento.



Corte y retire el hilo resistivo hasta el borde del aislamiento. No dañe el aislamiento de los cables.

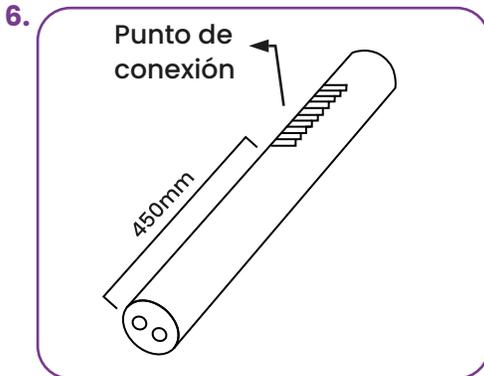


Acorte uno de los dos cables.

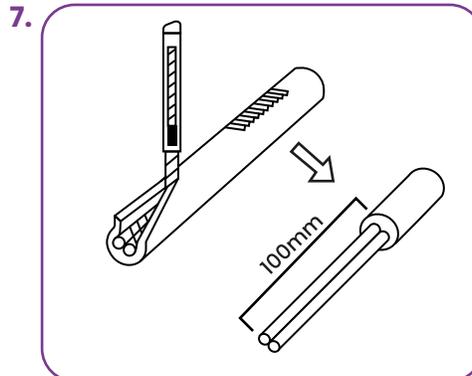


Introduzca el capuchón ESPC en el extremo y selle la funda termorretráctil.

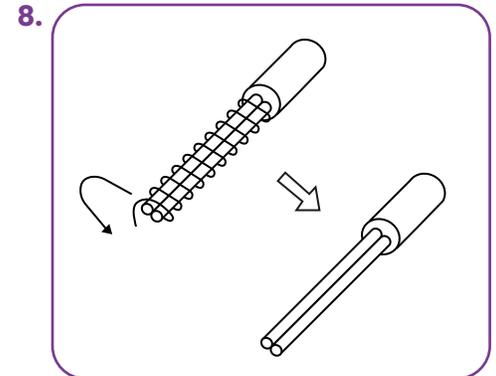
Extremo a alimentar



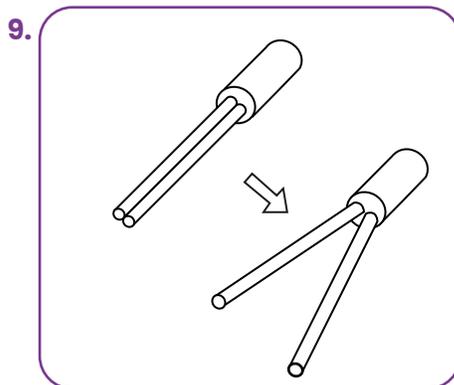
Corte el cable calefactor a 450mm como máximo del punto de conexión



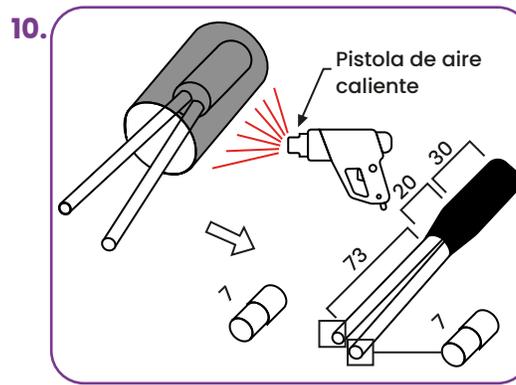
Corte y remueva 100mm de aislamiento



Corte y remueva el hilo resistivo hasta el borde del aislamiento. No dañe el aislamiento de los cables



Divida los dos cables, separando el aislamiento en la parte central.



Coloque la funda termorretráctil TRDP6-B como indica y selle con pistola de aire caliente. Pele a 7mm el aislamiento de los cables.

ADVERTENCIAS

Para evitar cualquier riesgo eléctrico causado por daños o un uso incorrecto del cable, es necesario conectar aguas arriba un dispositivo de protección eléctrica.

Mantenga el extremo del cable y los componentes del kit secos durante la fase de instalación.